

Drying and ironing machine comprising a heating cylinder over which the fabric item is supported as well as a frontal receptacle for receiving the ironing piece, characterized in that it comprises a plurality of pressing rollers (23,24,25) parallel to the heating cylinder and kept under pressure against the cylinder surface by elastic means (26, 27, 28). Along the heating cylinder a plurality of flexible strips or bands (6) are stretched against the cylinder and supported by a plurality of satellite cylinder or rollers (7). The bands (6) help in introducing and extracting the fabric items.

**SECHEUSE-REPASSEUSE A CYLINDRE, SANS CUVETTE****Publication number:** FR2388921**Publication date:** 1978-11-24**Inventor:****Applicant:** SEBRAN SARL (FR)**Classification:****- international:** *D06F61/08; D06F67/04; D06F69/02; D06F61/00;  
D06F67/00; D06F69/00; (IPC1-7): D06F61/08;  
D06F69/02***- european:** D06F61/08; D06F67/04; D06F69/02**Application number:** FR19770013083 19770429**Priority number(s):** FR19770013083 19770429**Report a data error here**

Abstract not available for FR2388921

---

Data supplied from the *esp@cenet* database - Worldwide

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

⑫

**N° 77 13083**

⑤4

Sécheuse-repasseuse à cylindre, sans cuvette.

⑤1

Classification internationale (Int. Cl.<sup>2</sup>). D 06 F 61/08, 69/02.

⑫2

Date de dépôt ..... 29 avril 1977, à 16 h 19 mn.

③3 ③2 ③1

Priorité revendiquée :

④1

Date de la mise à la disposition du  
public de la demande ..... B.O.P.I. — «Listes» n. 47 du 24-11-1978.

⑦1

Déposant : S.E.B.R.A.N. S.A.R.L., résidant en France.

⑦2

Invention de :

⑦3

Titulaire : *Idem* ⑦1

⑦4

Mandataire : Jean-Marie Devy, Conseil en brevets, 17, avenue Paul-Adam, 75017 Paris.

La présente invention a pour objet une sècheuse-repasseuse à cylindre, sans cuvette.

On sait que les sècheuses-repasseuses modernes, destinées à sécher et repasser les pièces textiles (du linge, des tissus, des matières synthétiques en nappes ou autres, tissées ou non) comprennent un cylindre sur lequel la pièce textile est tendue, séchée et repassée.

Les unes possèdent une cuvette chauffante et un cylindre non-chauffant. D'autres, de moindre encombrement et notamment à pose murale, sont dépourvues de cuvette chauffante et présentent un cylindre chauffant. Selon le type de machine, ce cylindre chauffant est tournant ou fixe. Dans ces machines, l'entrée et la sortie de la pièce textile se font par l'avant, ce qui facilite la manipulation, et le cylindre est chauffé intérieurement par une source calorifique, alimentée par du gaz, de la vapeur, à l'électricité ou par tout autre fluide ou moyen appropriés. La pièce textile est introduite par le haut, appliquée contre le cylindre chauffé, et entraînée par un tapis sans fin ou par des bandes jointives sans fin de même largeur totale que celle du cylindre. Ce tapis ou ces bandes sont guidés et/ou entraînés par des cylindres satellites et la pièce textile, une fois séchée et repassée, sort par le bas, vers l'avant de la machine et est recueillie par un bac frontal.

Ces machines présentent l'inconvénient d'une usure ou d'une détérioration rapide dudit tapis ou desdites bandes qui peuvent même être détruits par la température élevée du cylindre qui est difficile à maîtriser avec précision dans certains modes de chauffage.

On a donc imaginé de supprimer purement et simplement de tels tapis ou de telles bandes, le séchage et le repassage de la pièce textile étant réalisés seulement grâce à la pression de deux rouleaux successifs qui pressent la pièce textile contre le cylindre chauffant. Cette solution ne s'est finalement pas révélée satisfaisante. En effet, il s'est avéré que, dans ce cas, lorsqu'une pièce textile lavée a subi un rinçage tel qu'il n'y a plus, dans l'eau qu'elle contient encore, que des traces minimales de produits lessiviels (ce qui est indispensable dans le cas de certaines pièces textiles, notamment certains linges), elle ne reste pas d'elle-même appliquée contre le cylindre chauffant après être passée sous les deux rouleaux presseurs mais s'en écarte, à l'arrière de la machine, et tombe à la verticale. Les dispositifs prévus pour la recueillir alors ne peuvent empêcher son froissement et, partant, ne per-

mettent pas de préserver le repassage effectué, qui est détruit.

L'invention élimine les inconvénients susmentionnés et permet, sans recourir aux tapis ou bandes jointives précédemment évoqués, de maintenir la pièce textile appliquée contre le cylindre chauffant pendant tout son trajet et de la ramener vers l'avant où, une fois repassée, elle est réceptionnée, sans risque de la voir se froisser, dans un bac frontal. Elle en améliore le repassage.

La sècheuse-repasseuse qui en est l'objet comporte un cylindre chauffant sur lequel est présentée et vient s'appliquer la pièce textile à sécher et à repasser, ainsi qu'un bac frontal pour sa réception, une fois repassée. Elle est caractérisée par le fait qu'elle comprend, d'une part, plusieurs rouleaux presseurs, disposés parallèlement au cylindre chauffant et maintenus appliqués contre la partie supérieure de celui-ci par des moyens de rappel, et, d'autre part, disposés derrière et sous le cylindre chauffant, et répartis de proche en proche, écartés les uns des autres, le long de ce cylindre chauffant, un certain nombre de rubans souples sans fin tendus, appliqués contre ledit cylindre chauffant, par plusieurs cylindres satellites, le tout agencé de manière que la pièce textile, qui est introduite par le haut entre le cylindre chauffant et le premier desdits rouleaux presseurs, soit repassée par passage sous celui-ci et les suivants, puis prise en charge par lesdits rubans qui la maintiennent appliquée contre le cylindre chauffant et la ramènent vers l'avant, en bas de la machine, où, libérée, cette pièce textile est recueillie par ledit bac frontal.

De manière connue, la machine est avantageusement pourvue d'un organe assurant, à l'avant, la séparation de la pièce textile et du cylindre chauffant, pour le cas où cette séparation n'interviendrait pas d'elle-même à sa sortie de la machine.

L'invention sera mieux comprise et d'autres caractéristiques et avantages de celle-ci apparaîtront plus clairement en se référant à la description suivante et au dessin annexé qui se rapportent d'une part à plusieurs éléments de l'art antérieur cités pour une meilleure compréhension de la portée de l'invention et, d'autre part, à une forme préférée de réalisation de celle-ci, citée à titre d'exemple non limitatif.

Au dessin :

- les figures 1 et 2 montrent, respectivement en coupe selon I-I de la figure 2, et de devant, sans bac frontal, une sècheuse-repasseuse à bandes, de type connu,

- la figure 3 reproduit schématiquement en coupe transversale une sècheuse-repasseuse à rouleaux presseurs, sans tapis ni bandes, de type connu,

- les figures 4 et 5 représentent, respectivement en bout selon IV-IV de la figure 5, et de devant, sans bac frontal, une sècheuse-repasseuse selon cette forme préférée de réalisation de l'invention.

Dans la machine 1, à bandes jointives, selon le premier type connu, sans cuve, précité et représenté aux figures 1 et 2, le cylindre chauffant 2, renfermant la source calorifique 3, reçoit depuis le haut, en 4, la pièce textile à sécher et à repasser qui y reste appliquée, selon le parcours 5, par la pression des bandes jointives sans fin 6 tendues contre ce cylindre chauffant 2 par un système de cylindres satellites 7, un organe 8 permettant de séparer la pièce textile du cylindre chauffant 2 et un bac frontal 8' étant prévu pour recueillir la pièce à sa sortie de la machine 1.

On sait que de telles bandes jointives 6 ne résistent pas longtemps aux fortes températures du cylindre chauffant 2 et qu'elles s'usent rapidement.

Dans la machine 9, à rouleaux presseurs, selon le second type connu, sans cuve, précité et représenté à la figure 3, la pièce textile, présentée en 10, est pressée contre le cylindre chauffant 11, pourvu d'une source calorifique 12, par deux rouleaux presseurs 13 et 14 successifs. On sait qu'alors, faute d'être accompagnée, la pièce textile se détache le plus souvent du cylindre chauffant 11 et tombe, en se froissant, selon 15, sans par conséquent pouvoir être ramenée dans le bac frontal 16.

Selon la forme préférée de réalisation de l'invention, la sècheuse-repasseuse 17 représentée aux figures 4 et 5 comporte un cylindre chauffant 18 renfermant une source calorifique 19, un bac frontal 20 pour la réception de la pièce repassée et un organe 21 permettant, à la sortie de cette pièce, de la séparer du cylindre chauffant 18 après son parcours 22 où elle reste maintenue appliquée contre ce cylindre 18 et est ramenée, vers l'avant de la machine, vers le bac frontal 20.

Selon la caractéristique essentielle de l'invention, cette sècheuse-repasseuse 17 comprend, d'une part, plusieurs rouleaux presseurs, en l'occurrence trois, 23, 24 et 25, disposés parallèlement audit cylindre chauffant 18 et maintenus appliqués contre la partie supérieure de celui-ci par des moyens de rappel, en l'occur-

rence des ressorts latéraux 26, respectivement 27 et 28, montés sur les extrémités des axes desdits rouleaux presseurs 23, 24 et 25, et, d'autre part, disposés derrière et sous le cylindre chauffant 18, et répartis de proche en proche, écartés les uns des autres, le long de ce cylindre chauffant 18, un certain nombre de rubans souples sans fin 29 tendus, appliqués contre ledit cylindre chauffant 18, par plusieurs cylindres satellites 30 et, dans l'exemple considéré, par le dernier, 25, des trois rouleaux presseurs 23, 24, 25 (figure 4).

Les ressorts 26, 27 et 28 sont ancrés directement sur les parois latérales du cylindre chauffant 18, si celui-ci est prévu fixe, ou sur les flasques latéraux de la machine, si ce cylindre chauffant est prévu tournant.

Les rubans 29, étroits, sont répartis avec un écartement mutuel calculé de manière à prévenir l'échappement de pièces textiles de petites dimensions. Ils sont réalisés en une matière résistant aux températures élevées du cylindre chauffant 18.

Les rouleaux presseurs 23, 24 et 25 sont revêtus d'une garniture spéciale assurant une bonne prise en friction des pièces textiles présentées et résistant à l'usure.

La pièce textile étant introduite par le haut, selon 31, entre le cylindre chauffant 18 et le premier rouleau presseur 23, elle est repassée par passage sous celui-ci et les suivants (24 et 25), puis prise en charge par lesdits rubans 29 qui la maintiennent appliquée contre ce cylindre chauffant 18 et la ramènent vers l'avant, en bas de la machine, où, libérée, cette pièce textile est recueillie, séchée et repassée, par le bac frontal 20.

Enfin, la forme préférée de réalisation de l'invention, qui vient d'être décrite et est représentée aux figures 4 et 5 du dessin, n'ayant été citée qu'à titre d'exemple non-limitatif, l'homme de l'art pourra y apporter toutes modifications de forme ou de détail qu'il jugera utiles ou en remplacer tout ou partie des éléments constitutifs par des équivalents, sans pour autant sortir du cadre de l'invention.

REVENDEICATIONS

1. Sécheuse-repasseuse à cylindre, sans cuvette, comportant un cylindre chauffant sur lequel est présentée et vient s'appliquer la pièce textile à sécher et à repasser, ainsi qu'un bac frontal pour sa réception, une fois repassée, caractérisée par le fait  
5 qu'elle comprend, d'une part, plusieurs rouleaux presseurs, disposés parallèlement au cylindre chauffant et maintenus appliqués contre la partie supérieure de celui-ci par des moyens de rappel, et, d'autre part, disposés derrière et sous le cylindre chauffant, et répartis de proche en proche, écartés les uns des autres, le long  
10 de ce cylindre chauffant, un certain nombre de rubans souples sans fin tendus, appliqués contre ledit cylindre chauffant, par plusieurs cylindres satellites, le tout agencé de manière que la pièce textile, qui est introduite par le haut entre le cylindre chauffant et le premier desdits rouleaux presseurs, soit repassée par passage  
15 sous celui-ci et les suivants, puis prise en charge par lesdits rubans qui la maintiennent appliquée contre le cylindre chauffant et la ramènent vers l'avant, en bas de la machine, où, libérée, cette pièce textile est recueillie par ledit bac frontal.

2. Sécheuse-repasseuse à cylindre, sans cuvette, selon la re-  
20 vendication 1, caractérisée par le fait que lesdits moyens de rappel sont constitués par des ressorts latéraux (26,27,28) montés sur les extrémités des rouleaux presseurs (23,24,25).

3. Sécheuse-repasseuse à cylindre, sans cuvette, selon la re-  
vendication 1, caractérisée par le fait que lesdits rouleaux pres-  
25 seurs (23,24,25) sont revêtus d'une garniture spéciale assurant une bonne prise en friction des pièces textiles présentées, et résistant à l'usure.

4. Sécheuse-repasseuse à cylindre, sans cuvette, selon les reven-  
vendications 1 et 2, caractérisée par le fait que lesdits ressorts (26,  
30 27,28) sont ancrés directement sur les parois latérales du cylindre chauffant (18), celui-ci étant fixe.

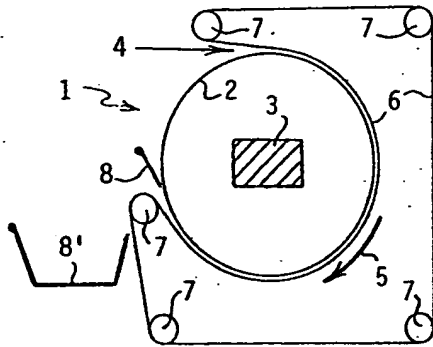
5. Sécheuse-repasseuse à cylindre, sans cuvette, selon les reven-  
vendications 1 et 2, caractérisée par le fait que lesdits ressorts (26,  
27,28) sont ancrés sur les flasques latéraux de la machine, le cy-  
35 lindre chauffant (18) étant prévu tournant.

6. Sécheuse-repasseuse à cylindre, sans cuvette, selon la reven-  
dication 1, caractérisée par le fait que lesdits rubans (29) sont tendus et passent autour du dernier (25) desdits rouleaux presseurs.

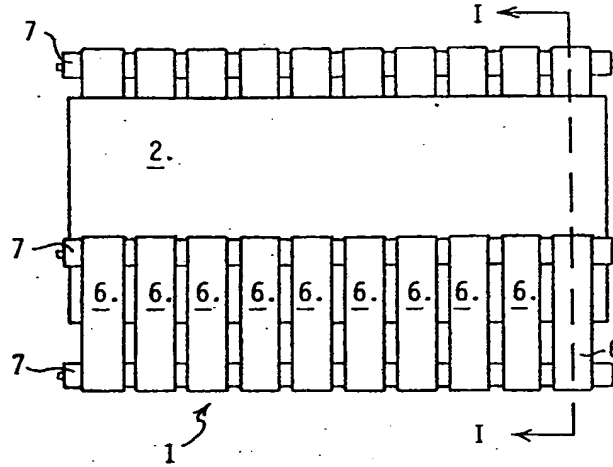
7. Sécheuse-repasseuse à cylindre, sans cuvette, selon la reven-  
40 dication 1, caractérisée par le fait que lesdits rubans (29) sont



réalisés dans une matière résistant aux températures élevées du cylindre chauffant (18).

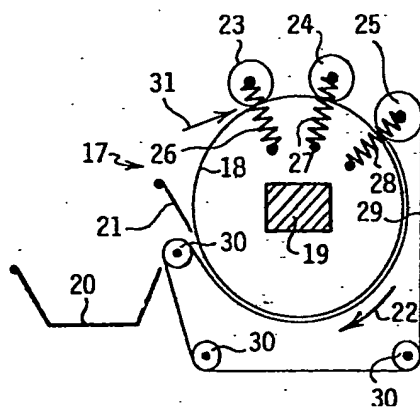
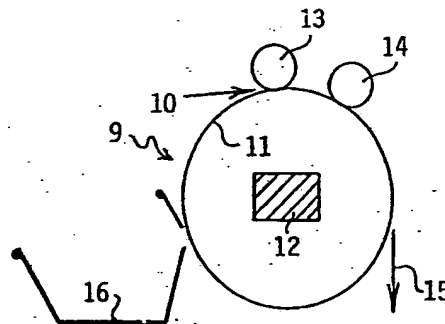


**FIG.1**

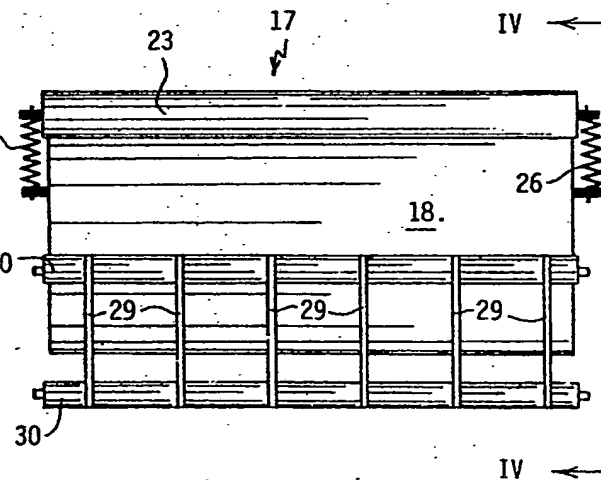


**FIG.2**

**FIG.3**



**FIG.4**



**FIG.5**

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☒ **FADED TEXT OR DRAWING**

☒ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**